

## **NOTA INFORMATIVA**

*Lezione del canonista Héctor Franceschi su "Perché sposarsi?"*

### **Inaugurazione dell'Anno accademico 2017/2018 alla presenza del Prelato dell'Opus Dei mons. Fernando Ocariz martedì 3 ottobre 2017**

ROMA, 29 SET 2017 - **Martedì 3 ottobre 2017** si terrà l'**inaugurazione dell'Anno Accademico 2017/2018** della Pontificia Università della Santa Croce, 33<sup>o</sup> di attività.

Dopo la Santa Messa nella Basilica di Sant'Apollinare (ore 9.30), presieduta dal Prelato dell'Opus Dei, **Fernando Ocariz**, Gran Cancelliere dell'Università, avrà luogo il solenne Atto accademico nell'Aula magna "Giovanni Paolo II" (ore 11.00).

La lezione inaugurale è affidata quest'anno al prof. **Héctor Franceschi**, della Facoltà di Diritto Canonico, che offrirà alcune "*riflessioni sul matrimonio nella cultura attuale*".

L'Università della Santa Croce aderisce, insieme alle altre università pontificie romane, al **Joint Diploma in Ecologia Integrale**, voluto per diffondere la visione e la missione dell'Enciclica *Laudato si'* di Papa Francesco, che sarà avviato dal prossimo novembre.

Oltre alle normali attività curriculari, le quattro facoltà della *Santa Croce* offrono anche alcuni **Corsi di Licenza in Inglese**, aperti a studenti di altre università romane, che possono essere scelti come materie opzionali. Si tratta di 12 corsi per un totale di 31 crediti ECTS e 260 ore di lezione ([www.pusc.it/corsi](http://www.pusc.it/corsi)).

Il **19 e 20 ottobre 2017** si terrà il Congresso interdisciplinare *Quale anima per il lavoro professionale? Nuove prospettive del pensiero cristiano a 500 anni dalla Riforma* ([www.pusc.it/teo/conv2017](http://www.pusc.it/teo/conv2017)).

A febbraio 2018, su iniziativa del Centro di Ricerca *Markets, Culture & Ethics*, prenderà il via il **Program of Church Management**, un Corso di formazione per sacerdoti, laici e membri di congregazioni e ordini religiosi che si occupano di materie economiche ed amministrative ([www.pusc.it/pcm](http://www.pusc.it/pcm)).

**Altre attività programmate** possono essere consultate al seguente link: <http://www.pusc.it/prossime-attivita>

Nell'Anno accademico 2016/2017 gli studenti sono stati **1401**, provenienti da **81 Paesi**.

**Per la cerimonia di inaugurazione è richiesto l'accredito dei giornalisti:**  
**<http://eventi.pusc.it/accreditamento>**

---

**Per ulteriori informazioni**

*Ufficio Comunicazione e Stampa*

Giovanni Tridente - [tridente@pusc.it](mailto:tridente@pusc.it) - 3803463384